



BAUTO

מאפיינים

- טכנולוגיה: בורג בו-מטאלי נירוסטה לקידוח ישיר
- בפלדה או באלומיניום (לא בנירוסטה)
- סוג פלדה: SS304 - C1035
- גליון: silver ruspert

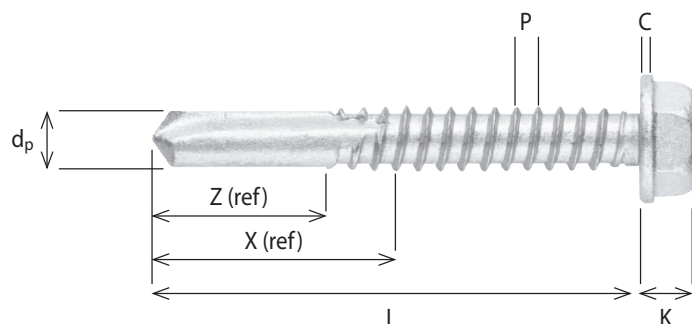
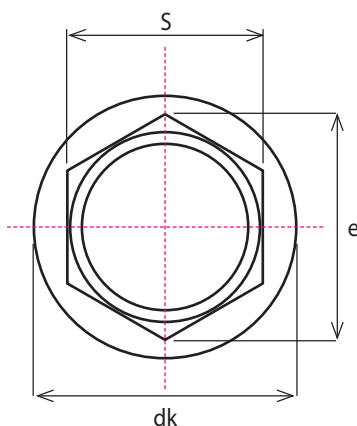
טבלת עומסים לעוגן בודד

עובי פלטה מינימאלי לבסיס פלדה						
5	3.5	2	kN	N_{rk}	שליפה	עומס כשל אופייני
12.5	8.6	5.3		V_{rk}	גזירה	
4.8	4.8	4.8		N_{rd}	שליפה	עומס תכן
5.8	4	2.5		V_{rd}	גזירה	
3.9	3.9	3.9		N_{rec}	שליפה	עומס מומלץ
4.2	2.9	1.8		V_{rec}	גזירה	
2.8	2.8	2.8				עומס שירות

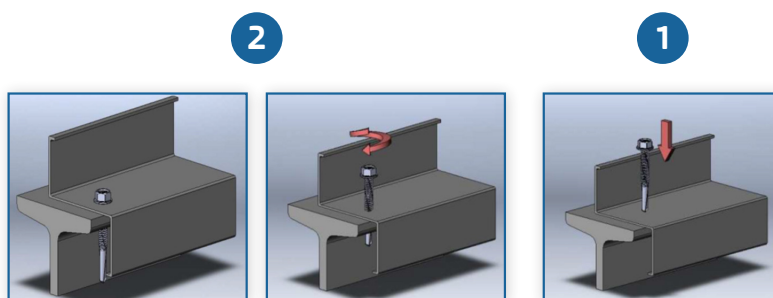
עובי פלטה מינימאלי לבסיס אלומיניום						
4	3	2	kN	N_{rk}	שליפה	עומס כשל אופייני
6.3	4.5	2.9		V_{rk}	גזירה	
4.8	4.8	4.8		N_{rd}	שליפה	עומס תכן
2.9	2.1	1.3		V_{rd}	גזירה	
3.9	3.9	3.9		N_{rec}	שליפה	עומס מומלץ
2.1	1.5	1.0		V_{rec}	גזירה	
2.8	2.8	2.8				עומס שירות

נתונים כלליים

סוג העוגן	אורך L	קוטר דסקית d_k	עובי ראש K	עובי שייבה C	בוקסא e	קוטר חוץ כולל הברגה D	קוטר לב הבורג d	שפע P	קוטר סכין קידוח d_p	אורך סכין קידוח z	עובי פלדה מומלץ
BAUTO	40-100	11	5,3	1.15	8	5,46	4.6	1.06	5.1	16	12,0 - 1,75



מדריך התקנה



- (1) לסמן בדפיקה קלה את מיקום החדירה.
- (2) להבריג את הבורג עם מברגה מהירה עם תכונות בהתאם לטבלה המצורפת (יש אפשרות להשתמש במברגת אימפקט במידה והמתקין מפסיק את ההברגה מיד בהצמדת הבורג לפרופיל).

תכונות המברגה המתאימה להתקנת הבורג

1000-1800	rpm	מהירות קידוח בפלדה
600-1000	rpm	מהירות קידוח בנירוסטה
11	sec	זמן קידוח מקסימאלי
6.2	Nm	מומנט התקנה מקסימאלי

מק"טים

קופסא קטנה (יחידות)	אורך (mm)	מק"ט	סוג העוגן
500	40	BAUTO5540	BAUTO 5,5x40
500	50	BAUTO5550	BAUTO 5,5x50
250	65	BAUTO5565	BAUTO 5,5x65
250	80	BAUTO5580	BAUTO 5,5x80
100	100	BAUTO5510	BAUTO 5,5x100



ניתן להזמין את כל הברגים בשילוב שייבה EPDM

בכל שאלה נוספת, נא לפנות למהנדס חברת אדיט בע"מ 054-7976110